



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



SMALTO SILICONICO ALLUMINIO

COD. 482.8500

CARATTERISTICHE TECNICHE

Smalto siliconico pigmentato con alluminio non leafing resistente al calore. Essicca rapidamente a temperatura ambiente per consentire una facile maneggiabilità dei pezzi verniciati e offrire quindi una buona protezione al supporto. L'indurimento effettivo dello strato di smalto avviene a partire da 260 - 280 °C per 45-60 minuti, condizioni normalmente raggiunte con la messa in esercizio del supporto verniciato. E' possibile effettuare una precottura anche a temperatura più bassa (20' a 200°C effettivi sul supporto) ottenendo buone caratteristiche meccaniche e resistenza alla corrosione.

IMPIEGO

Verniciatura di macchinari, apparecchiature ed impianti soggetti ad una temperatura di esercizio in continuo di 550°C - 600°C. Camini, forni, stufe, piastre riscaldanti, tubazioni, ecc.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Residuo secco in peso	%	36 - 38
Peso specifico	Kg/lt	1,020 - 1,060
Viscosità CF4/20°C	secondi	20 - 30
Resistenza alla temperatura	°C	600°
Infiammabilità	°C	< 21
Colore standard		Alluminio Ral 9006
Aspetto del film secco		Alluminio non affiorante

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Per una buona adesione al ferro o alla ghisa delle pitture siliconiche alluminio è sufficiente una perfetta pulizia con solventi o sostanze detergenti e conseguente asciugatura per eliminare ogni traccia di oli o grassi. Nel caso di ruggine o calamina, o in presenza di vecchie pitture anche se ben aderenti, si rende necessaria la sabbiatura al grado Sa 2½ o Sa 3 . La sabbiatura è indispensabile qualora fosse necessario incrementare la resistenza alla corrosione applicando una mano di 40 - 50 micron di zincante siliconico Cod.368.8002. La resistenza alla temperatura del ciclo sarà 500°C.

DATI APPLICATIVI

Applicazione (Rimescolare accuratamente il prodotto)
Airless, spruzzo convenzionale, pennello

Rapporto di miscelazione

		<u>in peso</u>
482.8500	Smalto siliconico alluminio	100
761.0000	Diluyente	3 - 5

Condizioni applicative

Temperatura	Superiore a + 10°C
Umidità relativa	Inferiore al 70 %
Resa teorica (spessore secco 20 - 30 micron)	m ² /Kg 9 - 11

Non eccedere negli spessori per evitare tensioni eccessive tra film di pittura e il metallo conseguenti alle alte temperature. Le strutture devono essere sottoposte al calore gradualmente evitando brusche



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



impennate di temperatura. Esporre i pezzi verniciati alla temperatura di 250°C ed oltre solo dopo 3-4 ore di essiccazione ad aria.

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture, nonché dalle condizioni ambientali.

Essiccazione a 20°C

Fuori tatto	minuti 60 - 90
In profondità	- -

L' essiccazione prosegue per costante perdita di solvente dal film dello smalto senza ottenere la condensazione della resina siliconica.

Solo portando la temperatura a 260 - 280°C inizia l' effettiva reticolazione del legante che si completerà in 45 - 60 minuti.

Intervallo di sopravverniciatura a 20°C

minimo	ore 12
massimo	non critico

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d' aria. Usare durante l' applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DI VENDITA

Cod. 482.8500	Smalto siliconico alluminio	Kg 4 p.n.	Kg 20 p.n.
Cod. 761.0000	Diluyente nitro antinebbia	Lt 5 -	Lt. 25

DURATA IN MAGAZZINO Mesi 12 a 30°C massimo in contenitori originali sigillati

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L' impiego del prodotto fuori dal controllo dell' Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.